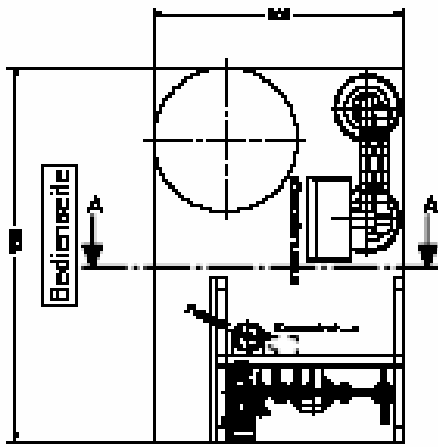


UMKEHROSMOSEANLAGE REMA® UO 100 Kompaktanlage mit Doppelenthärtung



Bedenseite



Technische Daten	REMA® UO 100
Permeatleistung	100 l/h
Temperatur Rohwasser	15 °C
Standardausbeute	75 %
Rohwasserzulauf	133 l/h
Konzentratmenge	33 l/h
Arbeitsdruck	12 bar
Pumpenleistung	0,37 kW
Kapazität Enthärtungsanlage	60 m ³ x °dH
Abmessungen L x B x H	1.200 x 800 x 1.796 mm