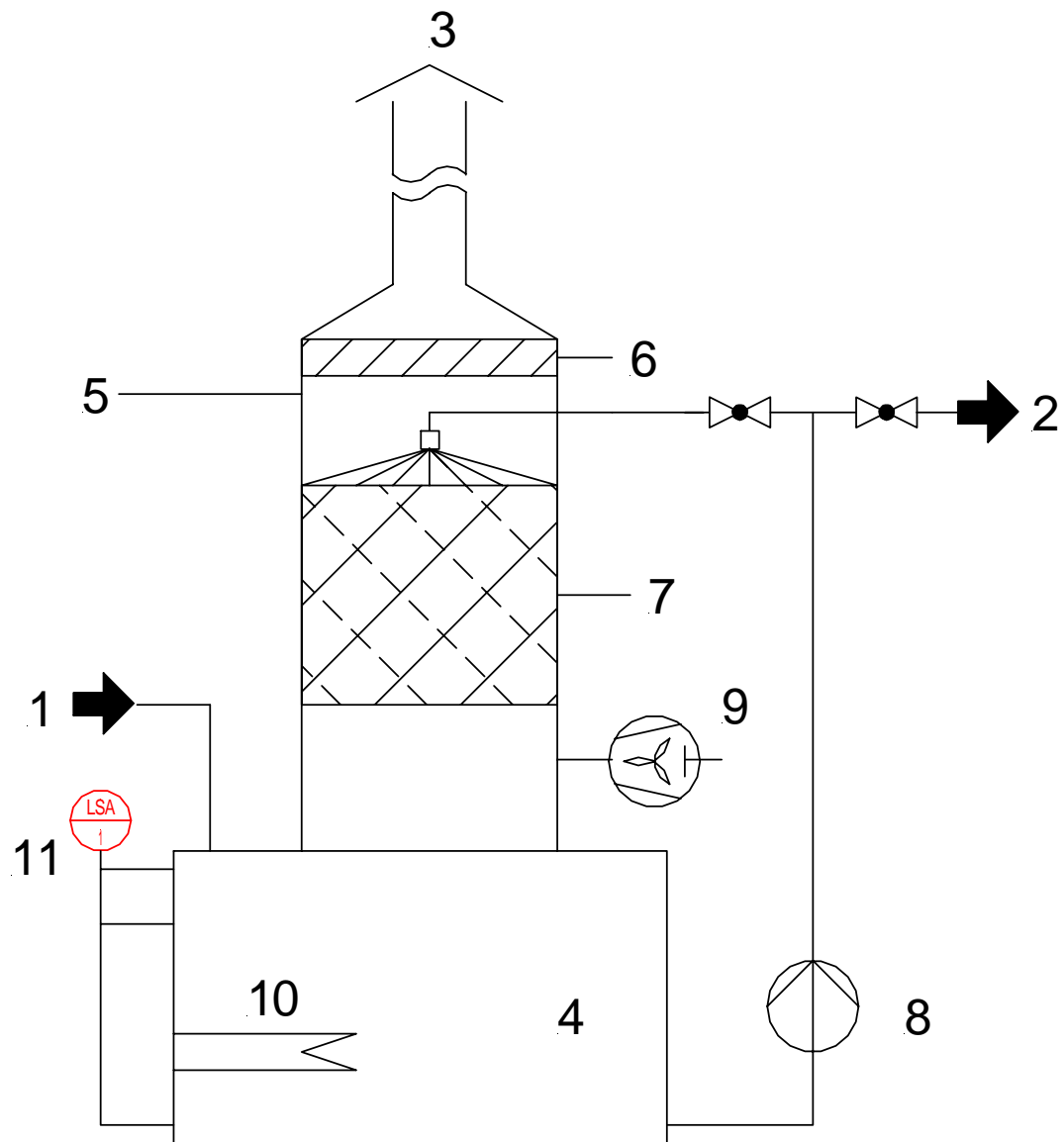




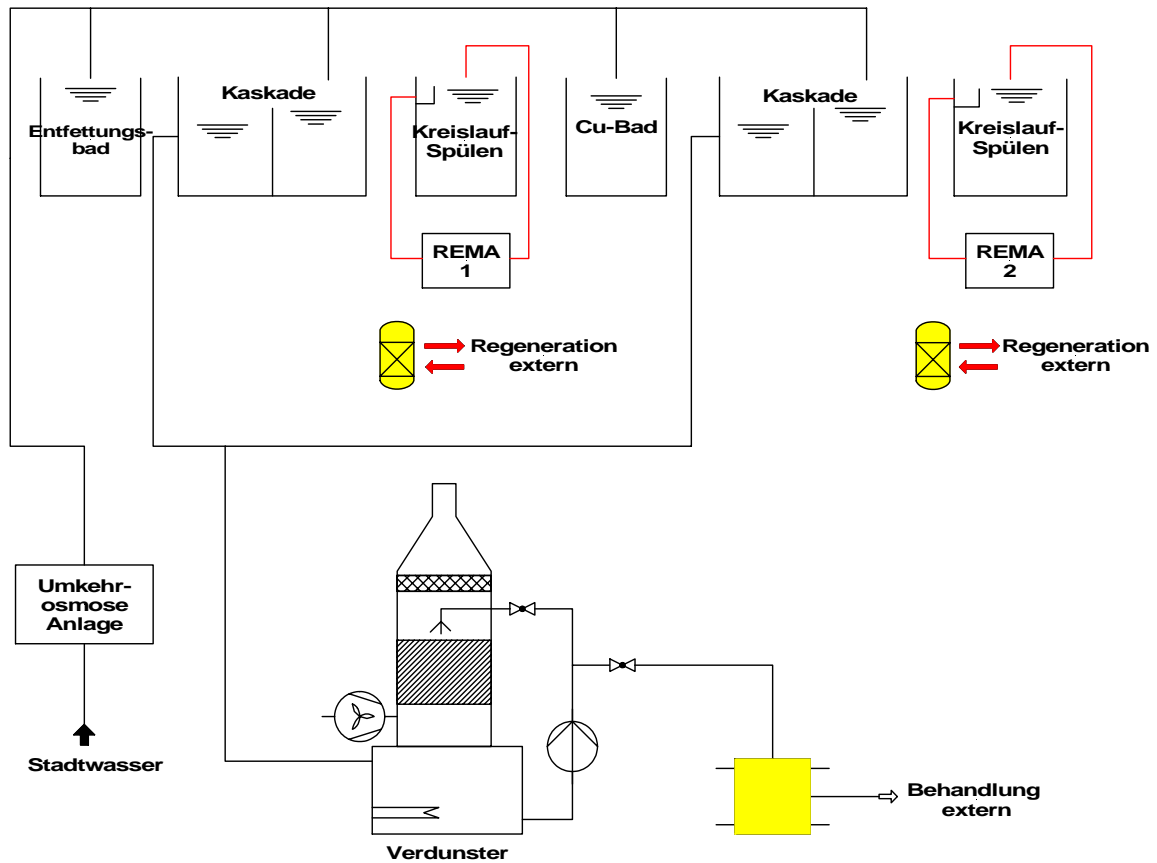
- ⇒ Einfaches Verfahrenskonzept
- ⇒ Minimale Störanfälligkeit
- ⇒ Kombination mit Abluftwäsche
- ⇒ Geringe Investitionskosten
- ⇒ Verdunsterleistung temperaturabhängig  
20 bis 40 Liter/Stunde
- ⇒ Nutzung von Abwärme möglich
- ⇒ Bei Kombination mit REMA-Ionenaustauschsystem  
Betrieb ohne eigene Abwassereinleitung möglich

# Funktionsschema Verdunster



- 1 Abwasser Zulauf
- 2 Konzentrat Ablauf
- 3 Abluft (feucht)
- 4 Vorlagebehälter
- 5 Kolonne
- 6 Demister
- 7 Füllkörper
- 8 Umwälzpumpe
- 9 Luftgebläse
- 10 Heizung
- 11 Niveausteuernug

# Galvanik ohne Abwassereinleitung



- ⇒ Rückführung der Spülwässer über REMA®-Ionenaustauscher mit externer Regeneration
- ⇒ Eindampfung der Restabwässer und externe Entsorgung



**UT&S Umwelttechnik und Service GmbH & Co.KG**  
Panoramastraße 65  
D-75217 Birkenfeld  
Telefon: 0049(0)7231/9498-0  
Telefax: 0049(0)7231/949810  
E-mail: Info@ut-s.de  
www.ut-s.de