

Wasserwirtschaft für eine Bandgalvanik



Anlagenbeschreibung:

Für eine neue galvanische Oberflächenbehandlungsanlage von Metall-Bändern musste die komplette Prozesswasserversorgung, Kreislaufführung und Abwasserbehandlung sowie das Chemikalienanklager erstellt werden. Hierfür erhielt UT&S im Sommer 2007 den Auftrag. Die Kompletanlage besteht aus folgenden Teilanlagen:

- Verschiedene Pumpstationen zur Förderung der verschiedenen Abwasserströme von der Produktion zu den Abwassersammeltanks
- Abwasserbehandlung mit verschiedenen Sammeltanks und 3 Chargenreaktoren
- Separate Abwasserbehandlung für komplexhaltige Abwässer
- Schlamm entwässerung mit Kammerfilterpresse
- Nachreinigung mit Selektivaustauscheranlage und Schlußneutralisation
- 3 Ionenaustauscherkreislaufanlagen (sauer, cyanidisch, Edelmetall)
- VE-Anlage
- Chemikalienlager mit Befüllstation

Die komplette Anlage wird mittels Siemens S7 SPS automatisch gesteuert. Die Visualisierung und Bedienung erfolgt im Wesentlichen über einen PC mit einer WinCC-

Visualisierung von der Schaltwarte. Eine Bedienung an den Vor-Ort-Schalt-schränken an den jeweiligen Teilanlagen ist ebenfalls über Touchpanel möglich.

Technische Daten:

Chargenbehandlung:	3 x 26 m ³ , 1 x 2 m ³ für komplexhaltige Abwässer
Schlammwässerung:	1 x automatische Presse (800 er Format, 50 Platten) 1 x manuelle Presse (470 er Format, 30 Platten)
Selektivaustauscheranlage:	10 m ³ /h
Kreislaufanlage, sauer:	45 m ³ /h
Kreislaufanlage, cyanidisch:	45 m ³ /h
Kreislaufanlage, gold	16 m ³ /h
VE-Anlage	25 m ³ /h
Chemikalienlager	3 x 30 m ³ , 1 x 15 m ³
Gesamtplatzbedarf:	ca. 1.300 m ²
Baujahr:	2008

Leistungsumfang UT&S:

UT&S wurde in diesem Projekt mit folgenden Leistungen beauftragt:

- Konzepterstellung
- Ausführungsplanung
- Anlagenbau
- Montage
- Inbetriebnahme
- Probetrieb