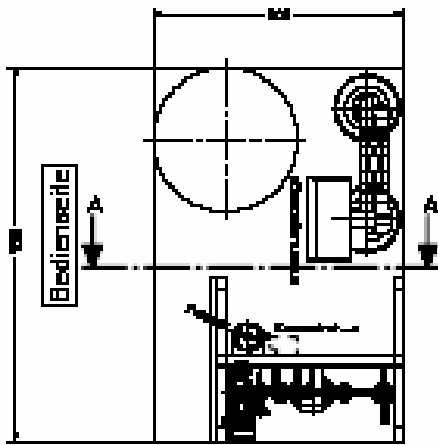


UMKEHROSMOSEANLAGE REMA® UO 250 Kompaktanlage mit Doppelenthärtung



Bedienseite



Abbildung ähnlich

Technische Daten	REMA® UO 250
Permeatleistung	250 l/h
Temperatur Rohwasser	15 ° C
Standardausbeute	75 %
Rohwasserzulauf	333 l/h
Konzentratmenge	83 l/h
Arbeitsdruck	12 bar
Pumpenleistung	0,75 kW
Kapazität Enthärtungsanlage	120 m³ x °dH
Abmessungen L x B x H	1.200 x 800 x 1.796 mm